



ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-109-01276

о готовности организации-заявителя к применению
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЕКАТЕРИНБУРГГАЗ»**
ИНН: 6608005130

(620075, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Белинского, строение 37)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: НИ

Группы и технические устройства:

ГО

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-109-01449 от 17.05.2023 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-109: ООО "Корпорация "Энергокомплекс",
620146, город Екатеринбург, улица Чкалова, дом 124.

Дата выдачи 29.05.2023 г.

Свидетельство действительно до 29.05.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Усов Е.В.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>, подписано
усиленной квалифицированной
ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00
EFAFFDA641E98D6053E02933,
Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





Установленная область аттестации технологии сварки

«Технологическая инструкция №7/9.1 по сварке наружных газопроводов диаметром от 63 мм до 315 мм низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов»
Шифр: ТИ-НИ-ЗН-1-2023, Дата утверждения: 05.04.2023 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки
Способ сварки	НИ - Сварка нагретым инструментом
Группы и марки основных материалов	30 (М61)
Тип соединения (п)	СБ
Диапазон диаметров (п), мм	63≤Dн≤315
Вид свариваемых деталей	Т+Т
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D4 (УНИ)
Шифры производственных технологических карт	ТК-1-1, ТК-1-2"Область аттестации действительна для режимов сварки и типов размеров деталей, соответствующих указанным в производственно-технологических картах
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	ПТД"
	СП 42-103-2003

Примечания:

1. Область аттестации действительна для SDR 11 и SDR 17,6
2. Толщина стенки свариваемых труб и деталей должна быть более 5 мм
3. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Игуменов А.А.

Выдал

Усов Е.В.

